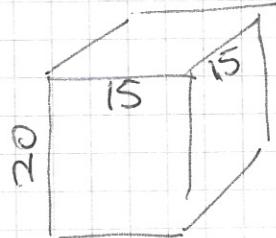


CNAO: PROFILER

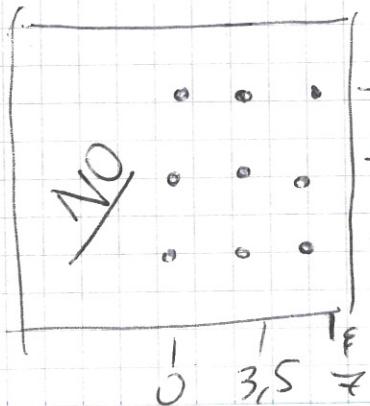
Target PMMA



il centro del cubo
è all' ISO

(Foto Nicol)

Profiler è a $60^\circ \Rightarrow 29.5$ cm tra il centro del PMMA e la cornice del profiler



Energia: 7 cm in H_2O 181.17 MeV/n

14 " 268.86

21 " "

342

Intensità max

Interspill time min

10 spill & punto

Messi 2 RIFi

20 Mpart/spot

2,3 cm dist x e y tra gli spot

Offset X 35 mm (cioè in teoria la griglia è centrata intorno a zero ma cose d'abbiamo spostata di 35 mm a dx \Rightarrow calcolare posiz x degli spot)

h1456 run-~~matrix~~-1

7au in H_2O , griglia ha finito in 6 spill (20 Mpart)

... 2 troppo corti

h1458

... -3 Stessa eel, griglia 800 M part / spot \Rightarrow cambiato spot a metà del 10° ~~spill~~ spill
8 spot \Rightarrow 65 spill (un po' meno di 10 spill / spot)

TOT: 129 spill

[h1516] run - pb - 4 **16** cm in H₂O
 pezzi buoni in (+7, 0)
 intere con si può aumentare
 => ora giri max
 rate 45 kHz
 ~ 2 s spill, > 2 sec interspill
 => 6000 unità di monitor
 efficienza uniforme su tutti i
 piani => ~ 93 - 96%
 sempre 800 Mpart / spot
 → non sono 6 kHz una conteggio
 in unità di monitor =>
 serve fare conversione che per
 i carboni è circa 500 *

[h1528] run - matrix - 5 - **140** mm in H₂O
 stessa matrice di prima
 - 10⁷ spill => intere + altre, fine h1537
 - ~ 60 kHz in uno spill,
 com pacchetti 20 MB

[h1534] Ingresso in sale del fisico (vedi a.s.) =>
 inserimento pellicole + verificare
 se stiamo raggiungendo a dx o a sx
 resp dell'iso => cioè se ci avviciniamo
 o se ci allontaniamo dal prof
 ↗ (fatto rum veloce => credo non abbia acquisito)
 => come volevo si dimostrare stavamo
 raggiungendo il lato del PMMA + laetare
 dal prof => correggiamo le posiz
 dei punti della matrice (++)

[h1547] run - matrix - 6 **70** mm in H₂O
 matrice come prima
 lasciamo pellicole + controllo
 123 spill (~ 10 minuti)

spot part / spot
 * $16 \times 800 \times 10^6 \times \frac{1}{129 \text{ spill}} \times \frac{1}{2 \text{ sec}} \sim 4,9 \times 10^7$

1h1558 | run-matrix-7 - **160 mm** in H_2O , matrice con prima
 (c'è ancora pellicola)
 <10 min 123 spill (Alessie me ha segnato 109)

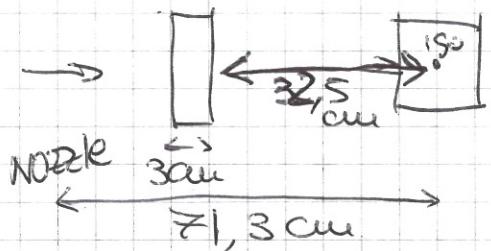
Problema di corve iome dei dati \Rightarrow succede ogni 1/100 mila ev \Rightarrow risolvibile eliminando gli ev corrotti via software

1h1653 | run-matrix-8 - **210 mm** in H_2O matrice con prima
 - Non c'è + pellicola
 - 800 Mpart/spot
 - fine o 17:02
 - 137 spill

1h1706 | run-matrix-9 - **210 mm** in H_2O , matrice con prima
 - 0,8 M part/spot (fattore 10^3 mila)
 - inizio di uno spill
 - acquisiti 37k spill? H_2O solida

1h1729 | run_tp-10 - **piano** trattamento
 - inserito range shifter in plastica
 spesso 3 cm (richiesto dal piano).
 - rumore grosso, e esce dal fatto che
 c'è un bordo (foto Adb del monitor)
 - terreno dato prima (messi pochi ev in equiv. size)

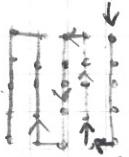
1h1737 | run_tp-11 - cambiato **piano** trattore \Rightarrow è $\approx 16 \times 16$ cm² - $134 - 386$ MeV/u \Rightarrow lungo 10 cm in \pm
 - range shifter è posizionato a 32,5 cm dall'ISO (anche prima)



- Adb ha fatto foto al monitor (formula rumore)
 - rumore in \pm va da 4 - 25 cm in H_2O
 - rumore zona pelvica (sacro)
 - finito h1748, 161 spill

Accesso in sala

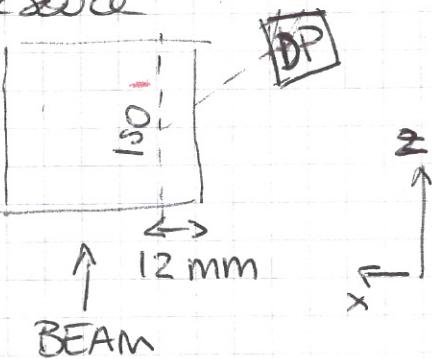
1h1758 | run_cubo-12 - **Cubo** 17x17 spot spaziati di 5 mm
 - energie 76 mm, 82 mm, 88 mm, 94 mm
 - tolto il range shifter!



(guardando il nozzle)

- 6 spill, 0,1 Mpart/spot

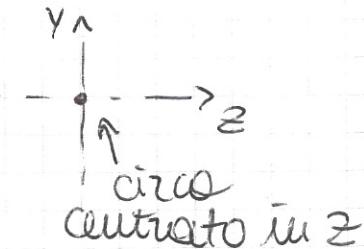
- | h1830 | run_pb-13
- pencil beam in $(7,0)$ del prof \rightarrow dalla parte destra
 - **100** mm in H_2O
 - 12 pencil beams dello stesso energia, ognuno 1000×10^6 part (che dovrà suddividere il fascio in + pb che non posso dare troppe parti a uno solo)
 - n.° parti è \sim quello necessario per avere 100 spill
 - qst "piano trattati" non può essere lateralizzato \Rightarrow è centrato in $(0,0)$ \Rightarrow sposta verso il centro, PMMA ~~scorrere~~ che i frammenti abbiano meno spessore da attraversare



- 118 spill, finito h 1838

[Accesso in sale] Cambio target \Rightarrow pallini di 3 mm ϕ a 30 cm dal DP

- | h1902 | run_sphere-14
- **100** mm in H_2O pencil beam
 - 1 spot a $(0, -30\text{ mm})$
 - * probabilmente qst misura era sbagliata
 - 150 \rightarrow x
 - -3 cm * \rightarrow z
 - 30 cm dal DP
 - 10^9 part
 - 1 minuto, 9 spill

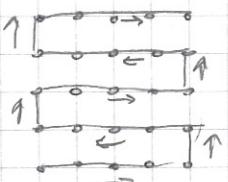


- | h1906 | ... 15 - come prima
- 1 min, 9 spill

- | h1909 | ... 16 - come prima
 \rightarrow solo fond

- | h1912 | ... 17 - proviamo con matrice 5 spot x 5 spot spaziati di 3 mm e centrato in $(0, -3\text{ cm})$, energie cui prima

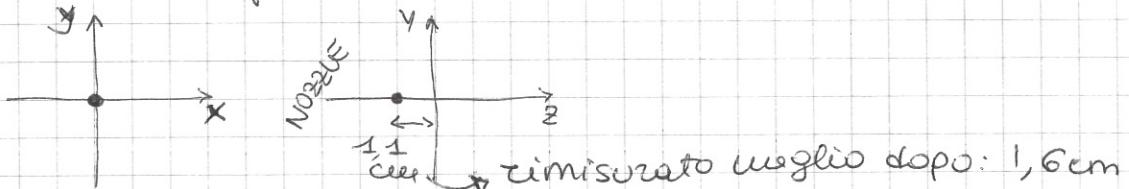
- 10^9 part + spot



lungoissimo run

- stoppato al 18° spot, h 1925, 165 spill

Accesso Ricevitato pallina



[h1965] run_sphere_18
- 100 mm in H_2O pencil beam
- 10^9 part, centrato in $(0,0)$
- 1 minuto, 10 spill

[h194?] ... 19 - cosee primea

[h1953] ... 20 - cosee in run 13 faccio + pb dello stesso energia:
- 100 mm
- 17 pb ognuno da 10^9 part centrati in $(0,0)$
- duty cycle 50%, 2 sec di spill e interspill
- stoppato h 2001, 10^7 spill

Accesso Spostato sfera a 50 cm dal DP, 59-60°

[h2038] ... 21 - stesso cose di prima
- finito h 2051, 189 spill